

## Audi A6 Avant 50 TFSI e PHEV quattro sport pano

### Details



Preis **28.850 €**

|                  |                         |
|------------------|-------------------------|
| Typ              | Pkw                     |
| Leistung         | 220 kW / 299 PS         |
| Kilometerstand   | 65.877 km               |
| Kraftstoff       | Hybrid (Benzin/Elektro) |
| Anzahl Sitze     | 5                       |
| Anzahl Türen     | 4/5                     |
| Getriebe         | Automatik               |
| Erstzulassung    | 08/2021                 |
| Hersteller Farbe | Brillantschwarz         |
| Innenbereich     | Alcantara               |

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Soundsystem
- USB
- Apple CarPlay
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Panorama-Dach
- Sportfahrwerk
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Android Auto
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Sportsitze
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Touchscreen
- Abstandswarner
- Volldigitales Kombiinstrument

### Kontakt

Autohaus Rheingau ? Geisenheim  
Chauvignystraße 33  
65366 Geisenheim

Tel.: 06722-9378555  
E-Mail: kontakt@autohaus-rheingau.de

Audi A6 Avant 50 TFSI e PHEV quattro sport pano

- |                                  |                          |                               |
|----------------------------------|--------------------------|-------------------------------|
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung   | - Geschwindigkeitsbegrenzer   |
| - Plug-in-Hybrid                 | - HU neu                 | - Parksensoren vorne          |
| - Parksensoren hinten            | - 4-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat            |
| - Tuner/Radio                    | - Radio DAB              | - LED-Tagfahrlicht            |
| - adaptives Kurvenlicht          | - Pannenset              | - Anhängerkupplung schwenkbar |

Fahrzeugbeschreibung

Historie & Zustand

Inklusive einjähriger Garantieversicherung  
Vollständige Wartungshistorie  
Unfallfrei- sowie nachlackierungsfrei  
Ehemaliger Listenneupreis 72.983,00#EURO#  
Reifen von DOT 31/25  
Inklusive Ladekabel  
??

**Aussen:**Brillantschwarz  
**Innen:**Teilleder-Alcantara-Sitzflächen  
??

Sonderausstattung

Ablage-Paket  
Gepäckraum-Abtrennung (Netz), Getränkehalter hinten  
Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)  
Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar  
Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts  
e-tron Aufladesystem Kompakt  
Einparkhilfe plus vorn, seitlich und hinten, akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige  
Innenspiegel mit Abblendautomatik  
Komfort-Standklimatisierung  
LM-Felgen 8,5x19 (Vielspeichen, kontrastgrau, teilpoliert / glanzgedreht)  
Panoramadach vorn elektrisch, hinten fest  
Sitzbezug / Polsterung: Mikrofaser Dinamica / Leder  
Kombination  
Sitzheizung vorn  
Otto-Partikelfilter (OPF)  
Progressivlenkung  
Radioempfang digital (DAB)

Kontakt

## Audi A6 Avant 50 TFSI e PHEV quattro sport pano

Reifen-Reparaturkit  
Reifenkontroll-Anzeige  
Rücksitzlehne geteilt/klappbar (40:20:40)  
Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d  
Scheibenwaschdüsen heizbar  
Scheinwerfer LED  
Schienensystem im Gepäckraum  
Seitenairbag vorn  
Sitze vorn manuell einstellbar  
Sportsitze vorn  
Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar  
Standard-Fahrwerk  
Start/Stop-Anlage  
Tagfahrlicht LED  
Uni-Lackierung  
Wagenheber  
Wegfahrsperre (elektronisch)  
Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)  
Zentralverriegelung / Startanlage Keyless-Go  
??

### Wir sind ein Kfz-Meisterbetrieb. Unsere Qualitätsversprechen:

HU/AU mindestens 12-Monate gültig  
Mindestens 100 Tage lang kein Service erforderlich  
Optimale Lenkung/Straßenlage  
Keine Hochwasserschäden, Totalschäden oder Rahmenschäden  
Inklusive einjähriger Garantieversicherung  
??

Sie erreichen uns **telefonisch** über die Rufnummern:

? 06722/ 937 85 55

? 0171/ 644 73 98

### Whatsapp-Support unter:

Andre Somi ? 0151/ 640 651 84

Luca Schuth ? 0171/ 644 73 98

??

**Finanzierung** bis zu 84 Monaten und TOP-Konditionen möglich // Direkte Zusage sowie Altkreditablösung.

**Inzahlungnahme** Ihres Fahrzeuges // Wir bieten Ihnen die Möglichkeit einer Fernbewertung Ihres Fahrzeuges.

**Bundesweite Zulassung** sowie Kurzzeitkennzeichen und Ausfuhrkennzeichen möglich.

## Kontakt

Autohaus Rheingau ? Geisenheim  
Chauvignystraße 33  
65366 Geisenheim

Tel.: 06722-9378555  
E-Mail: kontakt@autohaus-rheingau.de

## Audi A6 Avant 50 TFSI e PHEV quattro sport pano

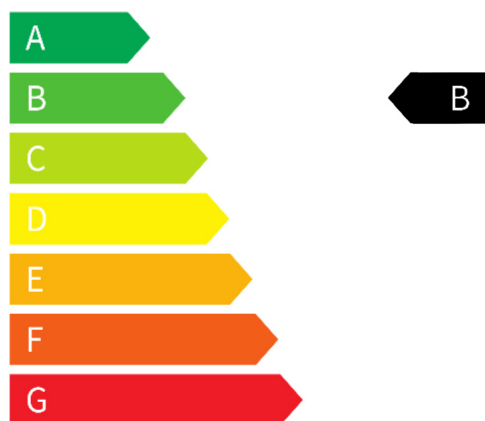
### Verbrauch & Umwelt

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 31.0 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

Reichweite elektrisch (EAER): 56 km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Autohaus Rheingau ? Geisenheim  
Chauvignystraße 33  
65366 Geisenheim

Tel.: 06722-9378555  
E-Mail: [kontakt@autohaus-rheingau.de](mailto:kontakt@autohaus-rheingau.de)